PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-185747

(43) Date of publication of application: 20.07.1990

(51)Int.Cl.

G11B 11/10 G11B 7/24

(21)Application number : 01-003764

(71)Applicant: DAINIPPON INK & CHEM INC

(22)Date of filing:

12.01.1989

(72)Inventor: MIYAHARA TETSUSHIYUU

TOBISAWA TAKESHI

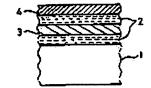
ICHIOKA TAKAO

(54) MAGNETO-OPTICAL RECORDING MEDIUM

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve oxidation resistance, corrosion resistance and adhesion strength to an adjacent inorg. matter or UV curing resin by completely covering a recording layer with a copolymer film of tetrafluoroethylene and ethylene.

CONSTITUTION: An inorg. dielectric film 2 is coated with an org. protective film 4 consisting of a copolymer of tetrafluoroethylene and ethylene (tetrafluoroethylene copolymer). As the tetrafluoroethylene copolymer has polymerization chains in which hydrogen atoms are surrounded by fluorine atoms, the copolymer has equivalent properties such as chemical resistance, weather resistance and water repellent property to those of 'Teflon(R)', and moreover, the copolymer has lower gas transmittance for O2 and N2 by one figure than 'Teflon(R)'. The copolymer shows good



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of

adhesion to other material as it contains CH bonds in its polymerization chains.

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

① 特許出願公開

平2-185747 ⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

®Int. Cl. 5 G 11 B 11/10

庁内整理番号 識別記号

@公開 平成2年(1990)7月20日

7/24

7426-5D A B 8120-5D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

光磁気記録媒体 **公発明の名称**

> 頭 平1-3764 ②特

願 平1(1989)1月12日 @出

宫 原 個発 明 者

千葉県佐倉市六崎1550-2-2-104 鉄 洲

猛

千葉県佐倉市六崎1550-2-1-102

飛 個発 明 者 孝 男 市 岡 饱発 明 者

千葉県佐倉市六崎1550-2-1-204

頣 大日本インキ化学工業 创出 人

東京都板橋区坂下3丁目35番58号

株式会社

沢

弁理士 高橋 勝利 個代 理 人

1. 発明の名称

光磁気記録媒体

2. 特許請求の範囲

光学的に透明な基板上に記録層を形成した光磁 気記録媒体において、該記録層を四フッ化エチレ ンとエチレンの共重合体の膜で完全に被覆すると とを特徴とする光磁気配録媒体。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、レーザピーム等の光ピームの照射に より情報の記録、再生および消去を行なり光磁気 ディスクに関するものである。

〔従来の技術〕

光磁気ディスクは記録層として希土類 - 遷移金 脳非晶質合金膜を用いるものが実用化されよりと しているが、一般にとのよりな希土類元素を含有 した膜は非常に酸化され易いために、通常 Si,Na. SIALN , ALN , ZoS などの無機質誘電体膜で記録 膜を覆い、記録層が微紫ガス又は水分と接触しな

いようにした構造がとられている。

例えば、特開昭60-63747.特開昭60-80144. 特開昭 60-145525, 特開昭 62-40651, 特 開昭62-197939の各公報に示されている。

しかし、とのような無機質誘電体膜は、一般に その表面が親水性であるため、空気中の水分が吸 着しやすく、従って、誘電体膜に微細なピンホー ルが存在する場合には、そこから水分が侵入して、 記録層に孔食が発生し、光磁気ディスクの耐久性 を低下させる原因となる。そこで、これを改善す るために、(1) 無機物保護膜の上にピンホールを埋 めるのが容易でかつ耐環境性に優れたテフロン。 エポキシ樹脂またはポリイミドで被覆する方法 (特開昭 62-293536)、(2) 光磁気記録媒体の 外界と接触する部位を撥水性樹脂のテフロン(四 フッ化エチレン)または低透湿性樹脂のポリペラ キシリレン、変性ウレタン樹脂で被覆する方法 (時開昭 63-20745) 等が報告されている。 [発明が解決しよりとする問題点]

とのような有機樹脂の中で、テフロン(四フッ

化エチレン)は耐熱性、耐楽品性、耐食性および 数水性が最も優れているため、防蝕効果が最も効 果的と考えられる。

しかしながら、このようなテフロン膜を使用した場合にもいくつかの問題点がある。第1はテフロン樹脂は防水効果は大きいものの、酸素 02 や 選業 N2 のガス透過性は比較的大きく、また水が 気の透過性もあるため、高温度下にさらされた場合には酸化防止には必ずしも役立たない。即 ち、テフロンにおいてはガス透過性は 02 に対して 1050・N2 に対して 390 cc·mi 4/100 in²・24 br・atm と大きく酸化性ガスによる記録層中の希土類元素の選択酸化の問題は回避出来ない。

第2は接着性の問題である。光磁気ディスクはカー回転角の増幅効果と耐酸化保護を兼ねて、磁性膜上に無機誘電体膜(SIO2、SIO,SI3N4、ALN、ZnSotc)を形成させるが、このような無機膜は硬くてもろいため、基板のわずかな変形(収録、彫張)や取扱時の応力によってクラックが入ってしまう。そこで、これを押えるために一般に、媒体の最表

に並布できないという問題点がある。

この問題は光磁気記録媒体のみならず、相変化型光ディスク体についても同様である。これを回避するためにテフロン等のファ業樹脂膜上に無機材料からなる薄膜を形成しておきその上に、紫外線硬化樹脂層を形成する方法が報告されている(特開昭 6 3 - 2 6 8 4 8)。しかしながら、この方法では 8102、S1、N4、Ge・S1・A4・Sb 等の無機材料をスパッタあるいは蒸着等で形成する必要があるため光ディスクの製作工程が増加し、製造コスト面から実用的でない。

(発明が解決しよりとする課題)

本発明は、光磁気ディスクの耐久性向上のために無機誘電体膜の上に更にコーティングする有機保護機のうち最も優れているテフロン(四フッ化エチレン)膜の問題点すなわち、ガス透過性および、接着性の問題を解決することを課題とする。
〔課題を解決するための手段〕

上記課題を解決するための本発明はテフロン (四ファ化エチレン)膜の代わりに下記構造のテ 面に紫外線硬化樹脂をスピンコートし硬化させる ことによって厚さ 10~40 μm の有機保護層を形 成させることが行なわれている(例えば、特開昭 57-27451 公報)。

従って、との紫外線硬化樹脂の代わりに、前述のテフロン膜を厚くコーティングすれば保護効果はより効果的であるが、テフロンは化学的に溶剤に溶けないため、スピンコート法を用いることが出来ない。従って蒸瘍・イオンプレーティングあるいはスパック等のドライプロセスで成膜する必要があるが、との場合には膜厚を厚くすることが困難である。

そこで、特開昭 6 2 - 2 9 3 5 3 6 の如くスペッタ 法により無機勝電体膜をテフロン膜で被獲したと しても取扱上の問題から媒体最毀面を更にスピンコート法を用い紫外線硬化樹脂でコーティングする必要がある。ところが、テフロンは C - F 結合よりなるため、分種率も小さく、電気的に中性であり表面不活性であるため、他物質との接着であれた必要に変更を増加をある。紫外線硬化樹脂等の保護膜を均し

トラフロロエチレンとエチレンの共在合体(四フッ化エチレンコポリマー)を用いる。例えば

のようなものがある。 H , F の代わりに CH₃ 等の 世接基がついていても構わない。上記構造の材料 は、 融点 265~270 ℃ , 溶融粘度 10⁴~10⁵ poise (300~320℃)であるため、スパッタ法の他に其 空蒸着によっても膜形成が可能である。一方、単 なるテトラフロロエチレン樹脂の場合は溶融粘度 が 10¹¹~10¹³ poise (340~380℃)と高いため 蒸着法によって腹形成することは困難である。

次に化学的性質について述べると、上配四ファ 化エチレンコポリマーはファ祭原子が水衆原子を 狭んだ形で重合鎖が出来ているため、耐楽品性、 耐袋性、撥水性についてテフロンと同等の性質を 保持しながら、ガス透過係数は O₂ に対して 148。 N₂ に対して 4.5 cc.mi L/100 in²・24 hr・a tm とい ずれもテフロンより 1 桁小さな値を示す。 更に、CH結合を内蔵しているため、他物質との接着性が良くなる。

上記の如く、本発明では光磁気ディスクの耐久性向上のために無機誘電体膜の上にテトラフロロエチレンとエチレンの共重合体(四フッ化エチレンコポリマー)の膜を形成し、耐酸化性、耐食性および隣接する無機物質または紫外線硬化樹脂との接着性の改善を行なった。

(実施例)

以下、本発明の光磁気配録媒体の実施例を図面を用いて説明する。

(実施例1)

第1図は本発明の光磁気配録媒体の断面を模式 的に示したものである。1はポリカーポネイト (PC)基板(130mm ø,1.6 μm ピッチのグループ付)、 2は Si ₃N₄ 誘電体膜で各々厚みは 8 0 nm である。 この膜は Si ₃N₄ をターゲットとして、高周波スパ ッタ法を用い、アルゴンガス圧 5 mm Torr ,投入電 カ1 kW で約 1 5 分間 スペッタを行なりことによっ て形成した。 3 は TbF•Co 光磁気配録膜 で厚みは100

し、その信号をパンド幅 3 0 kHs にてスペクトラムアナライザーを用いて測定した。

また、 DER は未記録部分について半導体レーザーパワー 1 mW,回転速度 4 m/S, r = 4 5 mm, 側 定トラック数 4000 トラック, スレショルドレベルは反射光量の+2 5 % として、欠陥数をカウントすることによって行なった。

次に、同時に作製した 5 × 5 ca の配験用ポリカーポネイト基板上の光磁気配録媒体を 1 規定のNaC2 水溶液に 5 時間浸漬し透過型光学顕微鏡で孔食の発生有無を 100倍に拡大して観察した結果(写真)を第 6 図に示す。第 6 図にみるように、テストピースの全視野でピンホールは生成していないことがわかる。

(比較例1)

実施例1においてアフロン COP の代わりに、三井-デュポンフロロケミカル社製のテトラフロロエチレン樹脂(商品名:テフロン[®] 820-J)を用いた以外は実施例1と同様にして光磁気ディスクおよびそのテストピースを作製した。

nmである。この膜は Tb25Fe70Co5 の合金ターゲットを用い返流スペッタ法でアルゴンガス圧 5mTorr. 投入電力 0.7 kW で約 5 分間スペッタを行なうことによって形成した。 4 はテトラフロロエチレンとエチレンの共重合体膜で厚みは 2 0 0 nm である。この膜は、旭硝子製四フッ化エチレンコポリマー(商品名:アフロン COP)のターゲットを用い高周波スペッタ法でアルゴン 5 m Torr ・投入電力 0.3 kW で約 1 5 分間スペッタを行なうことによって形成した。

このようにして得られた光磁気ディスクを 8 0 で , 8 5 % RH の 恒温 恒 湿槽に入れ、2000 時間の加速劣化試験を行ない、C / N およびディフェクトエラーレィト (DER) を 測定した結果を 第 1 表に示した。

ことで、C/N比はディスクを 1800 rpm で回転させ、波長 830 nm の半導体レーザーを用いて出力 5 mW, duty 50%, 配録周波数 1 MHs でディスク半径位置 4 0 mm の部分に配録を行なった後、これを再生出力 1 mW の半導体レーザーを用いて再生

このサンプルを実施例1と同様の加速劣化試験を行なってC/NおよびDERを測定した結果を装1に示した。その結果、C/Nについては変化は少ないものの、DERは実施例1に比較して1桁以上低下している。

また、第7図には1規定のNaCL水溶液中に5時間浸漬後の透過顕微鏡写真(拡大100倍)を示した。

第7図にみるように10~100μm 直径のピンホールが部分的に生成しており、孔食が発生、成長しているのがわかる。

(比較例2)

実施例1において四フッ化エチレンコポリマーの膜を被着させない以外は実施例1と同様にして光磁気ディスクおよびそのテストピースを作製した。これらサンプルを実施例1と同様の加速劣化試験を行なった。その結果をC/NおよびDERについて表1に、顕微鏡写真(拡大100倍)について第8回に示した。DERは2桁程度低下するとともに、NaC4水溶液浸漬テストでの孔食の発生が著し

6 .

(吳施例2)

実施例1と同様にして作製した光磁気ディスクにおいて記録媒体の最要面にスピンコート法にり、紫外線硬化樹脂(大日本インキ製 SD-301)を約30μm 盆布した後、紫外線照射を行ない硬化させ、光磁気ディスクを作製した。その構造を第2回に示した。このサンプルを実施例1と同様の加速劣化試験を行なった結果を表1に示した。

これより、C/N および DER とも、実施例 1 と同様に劣化はほとんど認められなかった。

(比較例3)

実施例2において、四フッ化エチレンコポリマーの膜を被着させない以外は実施例2と同様にして、光磁気ディスク・サンプルを作製した。その構造を第3図に示した。このサンプルを実施例1と同様の加速劣化試験を行なったところ表1に示すよりにC/Nについてはほとんど低下はなかったもののDERについて若干の劣化が認められた。

第 1 寮

	C/N 変化		DER 変 化	
	初期値	2000時間後	初期値	2000 時間後
実施例1	60 d B	604B	2 × 1 0 ⁻⁵	2.3 × 1 0 ⁻⁵
比較例1	60 dB	594B	3×10^{-5}	5 ×10 ⁻⁴
比較例 2	60 d B	5 3 d B	4 × 1 0 ⁻⁵	2 ×10 ⁻⁵
実施例 2	6 1 dB	6 1 dB	1×10^{-5}	1.3×10 ⁻⁵
比較例3	60 dB	5 9 d B	3.7×10^{-5}	6 ×10 ⁻⁴
実施例3	6 1 d B	6 1 dB	3 × 1 0 ⁻⁵	3.2×10 ⁻⁵
與施例 4	60 4 B	60 dB	2 × 1 0 ⁻⁵	2.2×10 ⁻⁵
				<u> </u>

〔発明の効果〕

以上述べたように本発明によれば、透光性基板上に光磁気配録層に光を照射し、記録再生・消去を行なう光磁気配録媒体において、外界およびノまたは基板と接触する部位を四フッ化エチレンコポリマーの膜で被領することにより、保存安定性が向上し、信頼性の高い、光磁気配録媒体を提供することが可能となった。

4. 図面の簡単な説明

第1~5 図は実施例および比較例の各光磁気記録媒体の基本的構造を示す模式的断面図、第6 図

(実施例3)

実施例1において、ポリカーポネイトの下地基板上にあらかじめ、ファ化エチレンコポリマー膜を約1000%の厚さに被着させその上に、実施例1と同様にして光磁気ディスク・サンプルを作製した。その構造の模式図を第4図に示す。このサンプルを実施例1と同様の加速劣化試験を行なったところC/NおよびDERとも劣化は認められなかった。

(実施例4)

実施例1においてポリカーポネイト基板の記録 層側と反対側にファ化エチレンコポリマーの膜を 被着させた以外は実施例1と同様に光磁気ディス クを作製した(第5図)。得られたサンプルを実 施例1と同様に加速劣化試験を行なったところ、 実施例1と同様の安定性を得た。

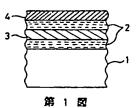


乃至第 8 図は孔食の発生の有無を示す顕微鏡写真である。

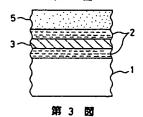
1 … 基板、 2 … 無機誘電体膜、 3 … 光磁気配録 層、 4 … フッ化エチレンコポリマー保護層、 5 … 紫外線硬化樹脂層。

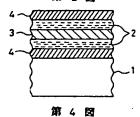
代理人 弁理士 高 橋 勝 利

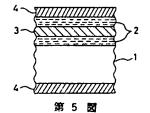
6 🛭



第 2 図

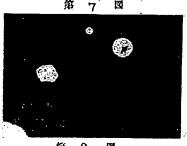


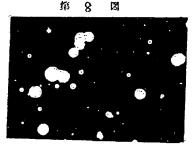




2…無機誘電体層 3…光田気記録層 4…フッ化エチレンコポリマー保護層 5…業外線硬化樹脂層







正 咎 (方式)

平成1年5月25日

特許庁長官 吉田文 敬 殿

- 1. 事件の表示 **特顯平1-3764号**
- 2. 発明の名称 光磁気記録媒体
- 3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

〒174 東京都板橋区坂下三丁目 35 番58号 (288) 大日本インキ化学工業株式会社

代表者 Ш 茂 ** 邦

4. 代 理 人

〒103 東京都中央区日本橋三丁目7番20号 大日本インキ化学工業株式会社内 電話 東京(03)272-4511(大代表) (8876) 弁理士 高 利

5. 補正命令の日付(発送の日)

平成1年4月25日





6. 補正の対象

明細書の図面の簡単な説明の欄

- 7. 補正の内容
 - 1) 明細書第13頁下から1行目から第14頁 の上から2行目にかけての記載、

「第6図……である。」を、

『第6図乃至第8図は光磁気記録媒体の金属 組織を示す顕微鏡写真であり、第6図は孔食 の全くない本発明の実施例の写真、第7図及 び第8図孔食の発生した比較例の写真である。」

以上